

CABEZAL MAGNETIZADOR / DESMAGNETIZADOR CUPLAS

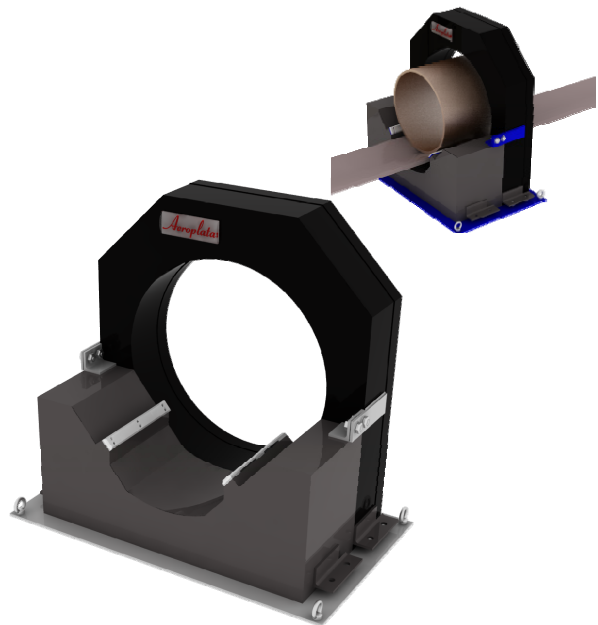
Para inspeccionar Cuplas/coples.

El objetivo del cabezal COPLES es detectar las fisuras longitudinal y transversal, tanto internas como externas, superficiales y sub superficiales en **cuplas**.

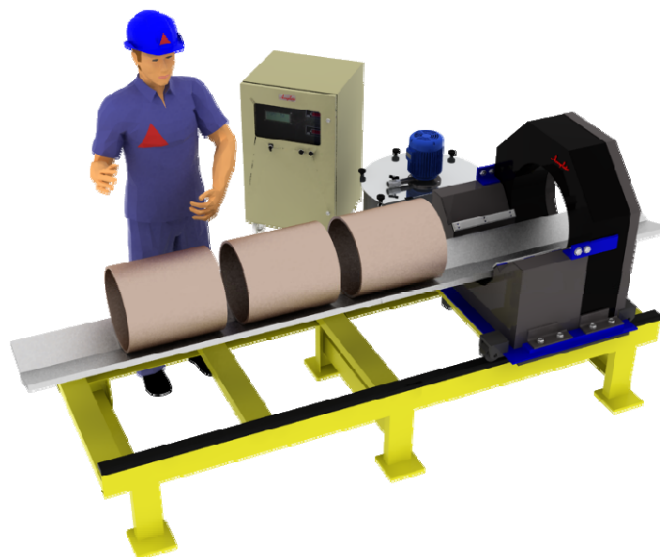
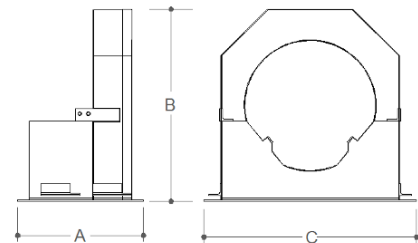
Luego de la inspección el mismo equipo se encarga de **desmagnetizar** la pieza.

Con este equipo se pueden magnetizar **varias cuplas a la vez**, cuando se es provisto de una mesa donde van varios cuplas y el cabezal las recorre de la siguiente forma:

- 1- De derecha a izquierda magnetiza longitudinal, se rocía y realiza la inspección. Luego de izquierda a derecha desmagnetiza.
- 2- De derecha a izquierda magnetiza transversal, se rocía y realiza la inspección y por ultimo de izquierda a derecha desmagnetiza.



MODELOS STANDARD	Medidas aprox. (mm.)			RANGO DE TUBOS	
	A	B	C	Ø	(")
CA- MTL-BY-680	530	995	1100	680	5" a 20"



Aeroplata
ARGENTINA S.A.