

### CABEZAL MAGNETIZADOR / DESMAGNETIZADOR Para extremos de tubos.

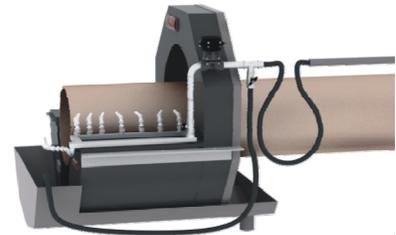
El objetivo del **CABEZAL DE INSPECCIÓN** es detectar las fisuras tanto internas como externas, y superficiales y sub superficiales en los **extremos de tubos** (sean con recalque, roscados, etc.).

Está compuesto por sendas bobinas posicionadas estratégicamente para lograr una **magnetización en todas las direcciones del tubo**.

El equipo está diseñado para aplicar campos magnéticos multidireccionales o longitudinales y transversales por separado.

Una vez que finaliza la inspección, el equipo permite la desmagnetización, dejando un remanente dentro de los 3 Gauss, aún en **tubos de gran espesor** (mayores que 25 mm.)

Este modelo posee un **sensor de efecto Hall** dentro del cabezal, con el objetivo de medir el **campo magnético residual** del tubo, permitiendo una desmagnetización en sólo 100 ms. cuando está siendo utilizado en el modo multidireccional



MULTIDIRECCIONAL

El modo de operación multidireccional se realiza de la siguiente manera:

1. Magnetizado con campo longitudinal (duración 1 seg.)
2. Desmagnetizado (en 100 ms)
3. Magnetizado con campo transversal (duración 1 seg.)

Este nuevo sistema de magnetizado multidireccional es **mucho más eficiente** porque el balance entre los campos longitudinales y transversales NO es necesario.

Esto significa que usted puede configurar, arbitrariamente o separado, las potencias longitudinal y transversal. Cuando magnetiza transversal, como el tubo esta desmagnetizado parcialmente, no es necesario aumentar la potencia transversal para romper el campo longitudinal.

MODELOS STANDARD	Medidas aprox. (mm.)				Rango de Tubos	
	A	B	C	D	Ø	(")
CA- PREMIUM-MLT-IED-290CR	1110	1220	784	734	290	2 3/8" a 7"
CA- PREMIUM MTL-IED-330CR	1110	1220	810	830	330	2 3/8" a 9"
CA- PREMIUM MTL-IED-440CR	1110	1220	900	893	420	2 3/8"-13 5/8"
CA- PREMIUM MTL-IED-640CR	1210	925	1177	1158	640	6" a 20"

