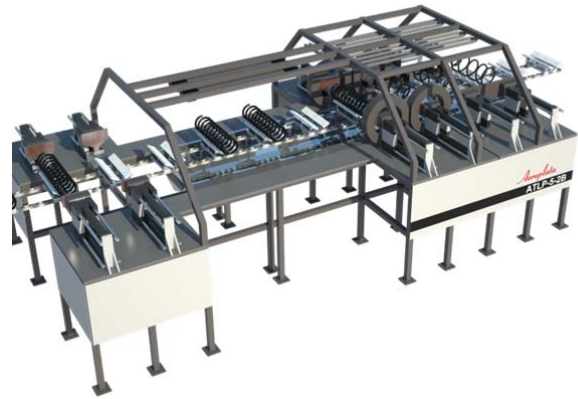


Estos equipos realizan la **detección de fisuras** de forma automatizada, magnetiza automáticamente en un proceso eficiente logrando así una **alta productividad**.

Para estos equipos se realiza el desarrollo del **dispositivo de sujeción** de la pieza a medida, un sistema de agarre especial.

La pieza a inspeccionar ingresa en una cinta transportadora se magnetiza, inspecciona y luego se desmagnetiza.

La totalidad del sistema electrónico y eléctrico está basado en componentes de estado sólido. No emplea llaves conmutadoras, contactores ni relevadores con lo que se elimina la mayor parte de las tareas de mantenimiento.



VENTAJAS PRINCIPALES

- ✓ **Dispositivo de sujeción** de la pieza diseñado exclusivamente para la pieza a inspeccionar.
- ✓ El proceso de magnetización tarda **<menos de 7s**.
- ✓ **No requiere** de la **intervención del operador** para realizar la magnetización.
- ✓ La inspección puede realizarse por **2 operadores** logrando controlar **varias piezas por hora**.
- ✓ Posibilidad de habilitar o deshabilitar los procesos de magnetizado y desmagnetizado.
- ✓ El proceso de **desmagnetizado** se puede realizar en el mismo equipo en 4 s. o en un equipo aparte, reduciendo aún más el tiempo de ciclo de la pieza.
- ✓ Totalidad del sistema electrónico micro controlado.
- ✓ Los ciclos de operación se mantienen en sus valores óptimos independientes del tiempo y la temperatura.

CARACTERISTICAS GENERALES

MODOS DE OPERACIÓN: Tiene la posibilidad de seleccionar mediante programa entre tres modos de magnetización, Transversal, Longitudinal y Multidireccional (Longitudinal y Transversal simultáneamente).

▪ **CONTROL:** Actualiza constantemente el estado de la máquina en la pantalla LCD.

Selección de potencia y tiempos de magnetizados digitalmente mediante un menú.

Sistema de errores que verifican constantemente el perfecto desarrollo de los procesos de magnetizado y desmagnetizado.

▪ **CONSTRUCCIÓN:**

- Estructura totalmente metálica

- Sistema de control eléctrico a la derecha del operario, mediante tres llaves termo magnéticas (General, Magnetiza y Desmagnetiza) para una mejor protección al operario.

- Contiene un amperímetro para la medición de los diferentes tipos de corriente.

- Bomba impulsora de líquido de 0.75 HP con lluvia continua para el rociado de las piezas durante el proceso.

- Todos los componentes están seleccionados para operación continua manteniendo la temperatura controlada con amplios márgenes de seguridad.