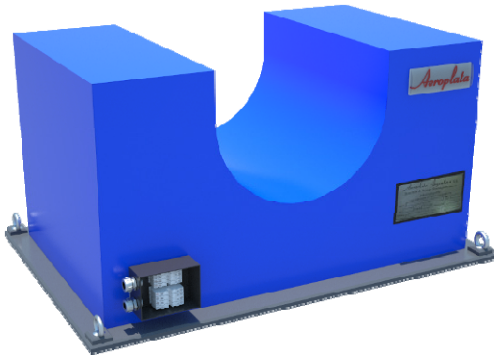


MAGNETIZADOR A PASAJE

Para todo el cuerpo del tubo.



El objetivo principal de este MAGNETIZADOR es magnetizar por pasaje, **todo el cuerpo del tubo**.

La magnetización se realiza transversal a lo largo del todo el tubo para detectar fisuras longitudinales al mismo.

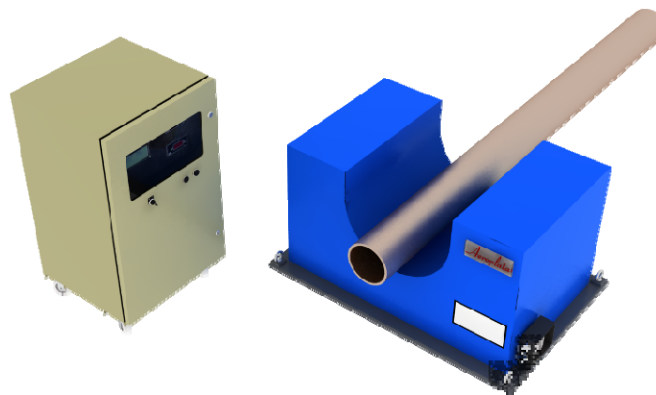
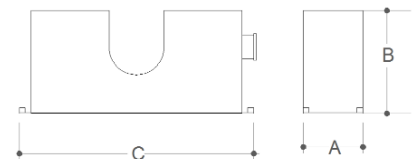
Comúnmente se utiliza luego de que un equipo (de ultrasonido o tipo rotomac) detecta una falla, entonces se pasa el tubo por el magnetizador a pasaje a una **velocidad de 1m/s** para luego poder inspeccionar y ver si se puede reparar la falla en el tubo.

VENTAJAS

Las ventajas notables de este sistema comparando con la lanza (por conductor central) son las siguientes:

1. No posee ningún elemento mecánico.
2. Es mucho **más rápido**.
3. Es más **efectivo**: porque el magnetizador tiene mucha más potencia magnética.
4. Magnetiza toda la superficie del tubo, **aún en grandes diámetros** como en chicos.
5. Posee un selector de **rango automático**.
6. El **costo** del equipo es menor y al no poseer nada mecánico el **mantenimiento es mínimo**.

MODELOS STANDARD	Medidas aprox. (mm.)			RANGO DE TUBOS	
	A	B	C	Ø	(")
CA - PT7P	250	425	980	230	2 ³ / ₈ " a 7"
CA - PT16P	660	590	1060	480	2 ³ / ₈ " a 16"



Aeroplata
ARGENTINA S.A.